

FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi	Judul	:	Engineer Desain Produk Manufaktur
(KKNI /Okupasi/ Klaster)	Nomor	:	SS.014.03/SKM/LSP-P1 UMB/2023

PANDUAN ASESMEN MANDIRI

Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang ($\sqrt{}$) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftar bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

Unit		C.28LOG20.003.2			
Kompetensi: 1		Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tem	nat K	eria	
Dapatkah Saya			K	BK	Bukti yang relevan
<u> </u>		uti praktek-praktek kerja yang aman	N	DK	Bukti yang lelevan
Kriteria U	_				
	-	iksanakan dengan aman sesuai dengan			
-		operasi standar.			
•		rumah tangga perusahaan dilakukan sesuai			
_		prosedur perasi standar.			
-		g jawab dan tugas-tugas karyawan			
_	-	trasikan dalam kegiatan sehari hari.			
1.4 Perle	engk	apan pelindung diri dan alat-alat			
kese	lama	atan digunakan sesuai prosedur operasi			
stan					
	_	apanpelindung diri dan alat-alat keselamatan			
	•	sesuai prosedur operasi standar.			
		nda/simbol diikuti sesuai instruksi.			
		n dan kesehatan kerja dilaksanakan sesuai			
•		operasi standar.			
		apan darurat diiidentifikasi.			
	•	rkan bahaya- bahaya di tempat kerja			
Kriteria U	•	kerja: bahaya di tempat kerja selama waktu kerja			
z.i. Balla dike	-	danaya di tempat kerja Selama waktu kerja			
		pahaya di tempat kerja dilaporkan kepada			
	-	ng tepat sesuai prosedur operasi standar.			
		uti prosedur keadaan darurat			
 Kriteria 	_	-			
	-	a menghubungi personil yang tepat dan			
		darurat jika terjadi kecelakaan			
dide	emoi	nstrasikan.			
3.2 Pros	sedu	r kondisi darurat dan evakuasi (pengungsian)			
	enge				
		r kondisi darurat dan evakuasi			
dide	emor	nstrasikan.			

Unit	C.28LOG15.002.2			
Kompetensi: 2	Menerapkan Prosedur Mutu			
Dapatkah Saya .	?	K	BK	Bukti yang relevan

1.	Elemen: Melaks	sanakan tanggung jawab pada kualitas			
pekerjaan sendiri					
	Kriteria Unjuk Kerja:				
	1.1. Konsep dukungan produk atau pelayanan untuk				
	memenuhi persyaratan pelanggan (internal dan			Ш	
	eksternal) dilakukan.				
	1.2. Tanggung jawab dilaksanakan pada kualitas pekerjaan				
	sendiri.				
2.	Elemen: Mener	apkan standar prosedur kualitas di tempat			
	kerja pada peke	rjaan sendiri			
	 Kriteria Unju 		Ш	Ш	
		ır sistem kualitas diikuti.			
	2.2. Kesesua	aian dengan spesifikasi dipastikan.			
Un	it	C.28LOG09.001.2			
Ko	mpetensi: 3	Menggambar Sketsa			
	patkah Saya .		K	ВК	Bukti yang relevan
1.		apkan sketsa tangan			Janu yang referan
	 Kriteria Unju 	-			
	-	atau komponen diukur menggunakan alat ukur			
	yang te				
		dibuat sesuai obyek atau komponen	ш		
		unakan prinsip prinsip gambar teknik yang			
	benar.	and brings brings barried ferring faring			
2.		nterpretasi detil sketsa tangan			
	 Kriteria Unju 				
	=	nen, rakitan atau obyek dikenali.			
	•		ш		
	2.2. Dimensi diidentifikasi secara tepat.				
	2.3. Simbol-simbol diikuti.				
	2.3. Simbol-	simbol diikuti.			
Un					
_	it	C.28LOG09.002.2			
Ко	it mpetensi: 4	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik	K	RK	Rukti yang roloyan
Ko	it mpetensi: 4 patkah Saya	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik?	K	ВК	Bukti yang relevan
Ко	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik	K	ВК	Bukti yang relevan
Ko	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil • Kriteria Unju	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ih gambar teknik k Kerja:	K	ВК	Bukti yang relevan
Ko	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gamba	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau	K	ВК	Bukti yang relevan
Ko	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gamba	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an.	K	BK	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambal peralat: 1.2. Versi ga	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi.	K	ВК	Bukti yang relevan
Ko	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambal peralata 1.2. Versi ga Elemen: Mengi	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik	K	ВК	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambal peralata 1.2. Versi ga Elemen: Mengi	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja:	К	ВК	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gamban peralata 1.2. Versi ga Elemen: Mengi • Kriteria Unju 2.1. Kompon	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali.	К	ВК	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambal peralat: 1.2. Versi ga Elemen: Mengil • Kriteria Unju 2.1. Kompol 2.2. Dimens	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi	K	BK	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambai peralat: 1.2. Versi ga Elemen: Mengii • Kriteria Unju 2.1. Kompoi 2.2. Dimens kebutul	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. embar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan.	K	ВК	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambai peralat: 1.2. Versi ga Elemen: Mengii • Kriteria Unju 2.1. Kompoi 2.2. Dimens kebutul 2.3. Instruks	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti.	К	BK	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambai peralata 1.2. Versi ga Elemen: Mengii • Kriteria Unju 2.1. Kompoi 2.2. Dimens kebutul 2.3. Instruks 2.4. Persyar	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi.	K	ВК	Bukti yang relevan
Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambai peralata 1.2. Versi ga Elemen: Mengii • Kriteria Unju 2.1. Kompoi 2.2. Dimens kebutul 2.3. Instruks 2.4. Persyar	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti.	К	BK	Bukti yang relevan
Kor Da 1.	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambai peralat: 1.2. Versi ga Elemen: Mengii • Kriteria Unju 2.1. Kompoi 2.2. Dimens kebutul 2.3. Instruks 2.4. Persyar 2.5. Simbol	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi. simbol dalam gambar dikenali.	K	ВК	Bukti yang relevan
Long to the control of the control o	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi. simbol dalam gambar dikenali.	K	BK	Bukti yang relevan
Long to the control of the control o	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambai peralat: 1.2. Versi ga Elemen: Mengii • Kriteria Unju 2.1. Kompoi 2.2. Dimens kebutul 2.3. Instruks 2.4. Persyar 2.5. Simbol it mpetensi: 5	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi. simbol dalam gambar dikenali. C.28LOG09.003.2 Menyiapkan Gambar Teknik			
Long Da	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi. simbol dalam gambar dikenali. C.28LOG09.003.2 Menyiapkan Gambar Teknik	K	BK BK	Bukti yang relevan Bukti yang relevan
Long to the control of the control o	it mpetensi: 4 patkah Saya Elemen: Memil • Kriteria Unju 1.1. Gambai peralata 1.2. Versi ga Elemen: Mengii • Kriteria Unju 2.1. Kompoi 2.2. Dimens kebutul 2.3. Instruks 2.4. Persyar 2.5. Simbol it mpetensi: 5 patkah Saya Elemen: Mengii	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi. simbol dalam gambar dikenali. C.28LOG09.003.2 Menyiapkan Gambar Teknik ? dentifikasi persyaratan gambar			
Long Da	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ? ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi. simbol dalam gambar dikenali. C.28LOG09.003.2 Menyiapkan Gambar Teknik ? dentifikasi persyaratan gambar k Kerja:			
Long Da	it mpetensi: 4 patkah Saya . Elemen: Memil	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik ih gambar teknik k Kerja: r divalidasi terhadap persyaratan atau an. ambar divalidasi. nterpretasikan gambar teknik k Kerja: nen, rakitan atau obyek gambar dikenali. i diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi nan pekerjaan. si-instruksi diikuti. atan material diidentifikasi. simbol dalam gambar dikenali. C.28LOG09.003.2 Menyiapkan Gambar Teknik ? dentifikasi persyaratan gambar			

	dipasti		nol		
	1.3. Persyal yang te	ratan gambar dikonfirmasikan kepada perso epat.	iiei		
		ka waktu penyelesaian ditetapkan.			
2.	Elemen: Menyi	apkan gambar teknik			
Kriteria Unjuk Kerja: 2.1. Rozelskog governog digilih govern kongt governi governog digilih governi kongt governi governog digilih governi kongt governi governi governog digilih governi kongt governi					
		an gambar dipilih secara tepat sesuai metod	le		
	_	r yang dipilih.			
	-	-prinsip penggambaran diaplikasikan untuk			
	mengn standa	asilkan gambar sesuai prosedur operasi			
		r. aan dilaksanakan sesuai prosedur operasi			
	standa				
		r yang telah selesai dibuat diajukan untuk			
		eroleh persetujuan sesuai prosedur operasi			
	standa	r.			
3.	-	apkan daftar komponen			
	Kriteria Un X	-	.		
		onen diidentifikasi sesuai jenisnya agar sesua n kebutuhan pelanggan.	³¹		
	_	n kebutunan pelanggan. onen diidentifikasi sesuai jenisnya agar sesua	ai		
	•	n kebutuhan pelanggan.			
4.		rbitkan gambar			
	Kriteria Un	juk Kerja:			
		ar dan/atau catatan daftar komponen			
	-	ksa sesuai prosedur operasi standar.	. 🗆		
	4.2 Gambar yang sudah disetujui didistribusikan kepada		da 🗀		
	•	nel yang tepat sesuai prosedur operasi stand	ar.		
	4.3 Gamb	ar yang sudah disetujui disimpan sesuai	ar.		
	4.3 Gamb		ar.		
Un	4.3 Gamb prosec	ar yang sudah disetujui disimpan sesuai	ar.		
	4.3 Gamb prosec	ar yang sudah disetujui disimpan sesuai dur operasi standar.		sar	
Ко	4.3 Gamb prosec	ar yang sudah disetujui disimpan sesuai dur operasi standar. C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti		sar BK	Bukti yang relevan
Ко	4.3 Gamb prosect it mpetensi: 6 patkah Saya .	ar yang sudah disetujui disimpan sesuai dur operasi standar. C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi	c.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gamb prosectit mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju	c.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti apkan penggambaran rakitan, tata letak da	ngkat Da		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gamb prosectit mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti? iapkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ur disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel	ngkat Da		Bukti yang relevan
Ko	it mpetensi: 6 patkah Saya Elemen: Menyi detil Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti iapkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ur disiapkan dalam bidang orthogonal, proyelrik atau yang setara mencakup pandangan	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti iapkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ur disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gamb prosectit mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu c 1.2. Tata le	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti iapkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ur disiapkan dalam bidang orthogonal, proyelrik atau yang setara mencakup pandangan	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gamb prosectit mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu o 1.2. Tata le dari sp	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti apkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: Ir disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gambon prosection it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gambanisomet bantu of 1.2. Tata le dari spondiberik	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti iapkan penggambaran rakitan, tata letak da ik Kerja: ir disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. ir diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional.	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gamba prosectit mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu of 1.2. Tata le dari spi 1.3. Gamba diberik 1.4. Gamba	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti apkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ur disiapkan dalam bidang orthogonal, proyet rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. ur diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. ur dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan	ingkat Da		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gamba prosectit mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu of 1.2. Tata le dari spondiberik 1.4. Gamba prosed	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti apkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: Ir disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. Ir diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. Ir dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan ur operasi standar.	ingkat Das K in ksi n		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gambo prosect it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu o 1.2. Tata le dari sp. 1.3. Gamba diberik 1.4. Gamba prosed 1.5. Simbol	C.28LOGO9.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti iapkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ir disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. ir diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. ir dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan ur operasi standar. -simbol standar digunakan sesuai persyarata	ingkat Das K in ksi n		Bukti yang relevan
Ko	4.3 Gamborosect it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu c 1.2. Tata le dari sp 1.3. Gamba diberik 1.4. Gamba prosed 1.5. Simbol yang di	C.28LOGO9.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti apkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ur disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. ur diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. ur dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan ur operasi standar. -simbol standar digunakan sesuai persyarata itentukan.	ingkat Das K in ksi n		Bukti yang relevan
Da 1.	4.3 Gamborosect it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu c 1.2. Tata le dari sp 1.3. Gamba diberik 1.4. Gamba prosed 1.5. Simbol yang di	C.28LOGO9.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti iapkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ir disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. ir diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. ir dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan ur operasi standar. -simbol standar digunakan sesuai persyarata	ingkat Das K in ksi n		Bukti yang relevan
Da 1.	4.3 Gamba prosect it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu of 1.2. Tata le dari spondiberik 1.4. Gamba prosed 1.5. Simbol yang di Elemen: Menematerial • Kriteria Unju	C.28LOGO9.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Time? iapkan penggambaran rakitan, tata letak datak Kerja: Ir disiapkan dalam bidang orthogonal, proyelik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. Ir diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. Ir dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan ur operasi standar. -simbol standar digunakan sesuai persyarata itentukan. Intukan persyaratan komponen dan/atau uk Kerja:	ingkat Da		Bukti yang relevan
Da 1.	4.3 Gambo prosect it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu co 1.2. Tata le dari sp. 1.3. Gamba diberik 1.4. Gamba prosed 1.5. Simbol yang di Elemen: Menematerial • Kriteria Unju 2.1. Kompo	C.28LOGO9.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti iapkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ir disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. ir diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. ir dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan ur operasi standar. -simbol standar digunakan sesuai persyarata itentukan. ntukan persyaratan komponen dan/atau uk Kerja: inen-komponen dan/atau material dipilih da	ingkat Da		Bukti yang relevan
Da 1.	4.3 Gambo prosect it mpetensi: 6 patkah Saya . Elemen: Menyi detil • Kriteria Unju 1.1. Gamba isomet bantu co 1.2. Tata le dari sp. 1.3. Gamba diberik 1.4. Gamba prosed 1.5. Simbol yang di Elemen: Menematerial • Kriteria Unju 2.1. Kompo	C.28LOGO9.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Ti apkan penggambaran rakitan, tata letak da uk Kerja: ur disiapkan dalam bidang orthogonal, proyel rik atau yang setara mencakup pandangan dan penampang sesuai standar internasional tak, rakitan dan komponen gambar disiapka esifikasi. ur diberi dimensi menggunakan toleransi yan an sesuai standar internasional. ur dibuat sesuai spesifikasi berdasarkan ur operasi standar. -simbol standar digunakan sesuai persyarata itentukan. ntukan persyaratan komponen dan/atau uk Kerja: unen-komponen dan/atau material dipilih da g pemasok/ pembuat menggunakan spesifika	ingkat Da		Bukti yang relevan

1.2. Data yang diperlukan untuk membuat gambar

2.2. Material dipilih dari katalog pemasok/pembuat				
menggi	unakan spesifikasi rancangan.			
Unit	C.28LOG09.005.2			
Kompetensi: 7	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingk	at Lar	njut	
Dapatkah Saya .		К	ВК	Bukti yang relevan
-	ambar rakitan, tata letak dan detil			
Kriteria Unju				
	ratan spesifikasi ditentukan.			
· ·	si teknik dilaksanakan sesuai dimensi yang			
ditentu	kan untuk memastikan fungsi operasional dan			
kesesua	aian terhadap spesifikasi.			
	r dibuat sesuai standar internasional.			
_	nterpretasi spesifikasi material, komponen			
dan/atau rakita				
Kriteria Unju		l —		
•	nen-komponen dipilih dari lembar data atau	Ш	Ш	
_	pabrik pembuat untuk memenuhi spesifikasi.			
	al dipilih dari lembar data atau katalog pabrik at untuk memenuhi spesifikasi.			
3. Elemen: Menge	•			
Kriteria Un	_			
	ar komponen dicek untuk memastikan	_	_	
	raian dengan spesifikasi	Ш	Ш	
	ar rakitan dicek untuk memastikan kesesuaian			
	n spesifikasi			
_	·	•		
Unit	C.28LOG09.006.2			
Unit Kompetensi: 8				
Kompetensi: 8	Menggambar Mekanik Rinci	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya.	Menggambar Mekanik Rinci	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya.	Menggambar Mekanik Rinci	К	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi	Menggambar Mekanik Rinci? apkan gambar rakitan mekanik, tata letak	К	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya. 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju	Menggambar Mekanik Rinci? apkan gambar rakitan mekanik, tata letak	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil	Menggambar Mekanik Rinci? apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku.	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimensi	Menggambar Mekanik Rinci? apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimensi tanda p	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol pengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol pengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri.	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimensi tanda p toleran 2. Elemen: Mener	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol pengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimensi tanda p toleran 2. Elemen: Mener material	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol engerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. entukan komponen dan/atau persyaratan	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimensi tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol pengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja:	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol sengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol eengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ ektur sesuai spesifikasi rancangan.	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol sengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol sengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ sktur sesuai spesifikasi rancangan. al dipilih dari katalog pemasok/ pabrik	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol sengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ sktur sesuai spesifikasi rancangan. al dipilih dari katalog pemasok/ pabrik	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia pembu	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. di komponen dicantumkan termasuk simbol bengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ aktur sesuai spesifikasi rancangan. al dipilih dari katalog pemasok/ pabrik at sesuai spesifikasi rancangan. C.28LOG09.007.2	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimensi tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia pembu Unit Kompetensi: 9	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol pengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ ektur sesuai spesifikasi rancangan. al dipilih dari katalog pemasok/ pabrik at sesuai spesifikasi rancangan. C.28LOG09.007.2 Menggambar 2D dengan Sistem CAD			
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia pembu Unit Kompetensi: 9 Dapatkah Saya .	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. si komponen dicantumkan termasuk simbol sengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. ntukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ sktur sesuai spesifikasi rancangan. al dipilih dari katalog pemasok/ pabrik at sesuai spesifikasi rancangan. C.28LOG09.007.2 Menggambar 2D dengan Sistem CAD ?	K	BK BK	Bukti yang relevan Bukti yang relevan
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia pembu Unit Kompetensi: 9 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. di komponen dicantumkan termasuk simbol bengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ aktur sesuai spesifikasi rancangan. al dipilih dari katalog pemasok/ pabrik at sesuai spesifikasi rancangan. C.28LOG09.007.2 Menggambar 2D dengan Sistem CAD mengambar 2D dengan Sistem CAD mengambar 2D dengan Sistem CAD			
Kompetensi: 8 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi dan detil • Kriteria Unju 1.1. Semua yang be 1.2. Dimens tanda p toleran 2. Elemen: Mener material • Kriteria Unju 2.1. Kompo manufa 2.2. Materia pembu Unit Kompetensi: 9 Dapatkah Saya . 1. Elemen: Menyi • Kriteria Unju	Menggambar Mekanik Rinci apkan gambar rakitan mekanik, tata letak k Kerja: gambar dibuat sesuai standar internasional erlaku. di komponen dicantumkan termasuk simbol bengerjaan, suaian, tekstur permukaan dan si geometri. htukan komponen dan/atau persyaratan k Kerja: nen-komponen dipilih dari catalog pemasok/ aktur sesuai spesifikasi rancangan. al dipilih dari katalog pemasok/ pabrik at sesuai spesifikasi rancangan. C.28LOG09.007.2 Menggambar 2D dengan Sistem CAD mengambar 2D dengan Sistem CAD mengambar 2D dengan Sistem CAD			

	1.2. Pilihan perintah dikostumasi sesuai prosedur operasi			
	standar.			
	1.3. Gambar baku dikostumasi sesuai prosedur operasi			
	standar.			
	1.4. Macro dikembangkan sesuai prosedur operasi			
	standar.			
2.	Elemen: Membuat gambar 2D			
	Kriteria Unjuk Kerja:			
	2.1. Gambar dibuat menggunakan kemampuan penuh			
	sistim piranti lunak yang tersedia.		_	
	2.2. <i>Entiti</i> gambar dihubungkan dengan sistim bank data			
	(data base) <i>attribute</i> untuk penyesuaikan dengan			
	tuntutan kerja.			
	2.3. Pandangan detail dibuat menggunakan berbagai skal	a		
	untuk memenuhi tuntutan kerja.			
3.	Elemen: Menghasilkan luaran			
	Kriteria Unjuk Kerja:			
	3.1 File disimpan dalam berbaga format sesuai dengan			
	prosedur operasi standar			
	3.2 Entiti yang sudah terhubung dibuat daftarnya (list)			
	dalam format bill of material untuk memenuhi			
	tuntutan pekerjaan.			
	3.3 Data tambahan dihasilkan dari gambar untuk			
	memenuhi tuntutan pekerjaan termasuk luas,			
	panjang, sudut dan keliling.			
Un				
Ко	mpetensi: 10 Membuat Model 3D dengan Sistem	CAD		
	patkah Saya?	K	ВК	Bukti yang relevan
			ВК	Bukti yang relevan
Da	patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D		ВК	Bukti yang relevan
Da	patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja:	K	ВК	Bukti yang relevan
Da	patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja	K	ВК	Bukti yang relevan
Da	patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja.	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	 patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja 	K	ВК	Bukti yang relevan
Da	patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja. 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	Patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja. 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D • Kriteria Unjuk Kerja:	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	Patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja.	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	Patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja. 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D • Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	 Patkah Saya? Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	 Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	 Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. 	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.3 Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai	K	ВК	Bukti yang relevan
1.	 Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. 	K	ВК	Bukti yang relevan
1. 2.	 Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. 	K	ВК	Bukti yang relevan
1. 2.	 Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja 2.3 Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. 2.4 Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. Elemen: Membuat hasil dari model 3D	K	ВК	Bukti yang relevan
1. 2.	 Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. Elemen: Membuat hasil dari model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 	K	BK	Bukti yang relevan
1. 2.	Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.3 Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. Elemen: Membuat hasil dari model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 File disimpan dalam berbagai format untuk dipanggil kembali sesuai prosedur operasi standar 3.2 Sifat-sifat fisik diambil sesuai persyaratan kerja termasukan.	K	BK	Bukti yang relevan
1. 2.	Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.3 Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. 4 Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. Elemen: Membuat hasil dari model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 File disimpan dalam berbagai format untuk dipanggil kembali sesuai prosedur operasi standar	K	ВК	Bukti yang relevan
2. 3.	Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.3 Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. 2.4 Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. Elemen: Membuat hasil dari model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 File disimpan dalam berbagai format untuk dipanggil kembali sesuai prosedur operasi standar 3.2 Sifat-sifat fisik diambil sesuai persyaratan kerja termasuk volume, massa dan pusat gravitiasi.	K	BK	Bukti yang relevan
1. 2.	Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.3 Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. 2.4 Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. Elemen: Membuat hasil dari model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 File disimpan dalam berbagai format untuk dipanggil kembali sesuai prosedur operasi standar 3.2 Sifat-sifat fisik diambil sesuai persyaratan kerja termasuk volume, massa dan pusat gravitiasi.	K	ВК	Bukti yang relevan
2. 3.	Elemen: Menyiapkan perangkat kerja sistem dan variabel CAD 3D Kriteria Unjuk Kerja: 1.1. Sistem koordinat ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.2. Orientasi ditetapkan sesuai persyaratan kerja 1.3. Pandangan ditetapkan sesuai persyaratan kerja Elemen: Memodifikasi model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Entiti dibuat dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.2 Entiti dimanipulasi dalam ruang 3D sesuai persyaratan kerja. 2.3 Entiti permukaan (surface), ruled dan revolved dibuat dalam ruang 3D. 2.4 Model 3D yang telah dibuat dimodifikasi sesuai persyaratan kerja. Elemen: Membuat hasil dari model 3D Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 File disimpan dalam berbagai format untuk dipanggil kembali sesuai prosedur operasi standar 3.2 Sifat-sifat fisik diambil sesuai persyaratan kerja termasuk volume, massa dan pusat gravitiasi.	K	BK	Bukti yang relevan

1.	Elemen: Menen	tukan persyaratan desain			
	 Kriteria Unjuk 	Kerja:			
	1.1. Persyara	tan desain ditetapkan dari lembar kerja,			
	instruksi	-instruksi atau pembahasan (hasil konsultasi)			
	bersama	orang-orang yang terkait.			
		desain ditetapkan dan bisa mencakup			
	•	angan proses, material, kuantitas, biaya dan			
	hasil.	, , , , ,			
		uran dan teknis dokumentasi dikonsultasikan			
	•	enetapkan batasan desain sesuai prosedur			
	operasi :				
	•	tenaga ahli digunakan sesuai prosedur			
	operasi :				
2.	Elemen: Membu				
۷.	Kriteria Unjuk	_			
		ibuat untuk memenuhi persyaratan			
	penggur				
	standar.	desain diverifikasi sesuai prosedur operasi			
		races desain dibacillan casuai nersuaratan			
	•	roses desain dihasilkan sesuai persyaratan			
	-	n bisa berupa skets, gambar kerja, prototipe,			
	dokume	n, model, atau produk jadi.			
	-	1			
Un	iit	C.28LOG12.008.2			
Ко	mpetensi: 12	Mengukur Dengan Menggunakan Al	at Uku	r	
Da	patkah Saya	?	K	BK	Bukti yang relevan
1.	Elemen: Menggi	ınakan bermacam- macam alat pengukur			
		r/ menentukan dimensi atau variabel			
	 Kriteria Unjuk 	Kerja:			
	 Kriteria Unjuk 1.1. Alat ata 				
	1.1. Alat ata	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil			
	1.1. Alat ata sesuai sរុ	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi.			
	1.1. Alat ata sesuai s _l 1.2. Teknik p	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan.			
	1.1. Alat ata sesuai s 1.2. Teknik p 1.3. Penguku	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. ıran secara akurat terhadap instrumen yang			
2.	1.1. Alat ata sesuai s 1.2. Teknik p 1.3. Penguku berukura	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan.			
2.	1.1. Alat ata sesuai s 1.2. Teknik p 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur			
2.	1.1. Alat ata sesuai s 1.2. Teknik p 1.3. Penguku berukur: Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja:			
2.	1.1. Alat ata sesuai s 1.2. Teknik p 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi			
2.	1.1. Alat ata sesuai s 1.2. Teknik p 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi g jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau			
2.	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi g jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan.			
2.	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi g jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau			
	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi g jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan.			
Un	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukur: Elemen: Memeli Kriteria Unjuk. 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi g jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan.			
Un Ko	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi g jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi			
Un Ko Da	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete it mpetensi: 13 patkah Saya	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi g jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi	K	ВК	Bukti yang relevan
Un Ko	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukur: Elemen: Memeli Kriteria Unjuk. 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete. iit mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi? iksa spesifikasi proses		ВК	Bukti yang relevan
Un Ko Da	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli ranggun prosedu 2.2. Penyete it mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer ranggun prosedu	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil pesifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gijawab spesifikasi pemilik manufaktur atau roperasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi? iksa spesifikasi proses Kerja:		ВК	Bukti yang relevan
Un Ko Da	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete sit mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer • Kriteria Unjuk 1.1. Data pro	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau roperasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi "Riksa spesifikasi proses Kerja: duksi dan engineering diperiksa.		□	Bukti yang relevan
Un Ko Da	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete sit mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer • Kriteria Unjuk 1.1. Data pro 1.2. Proses p. 1.3. Proses p. 1.2. Proses p. 1.2. Proses p. 1.2. Proses p. 1.3. Proses p. 1.3. Proses p. 1.4. Proses p. 1.	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. Iran alat-alat pengukur Iran Kerja: Iran rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau roperasi standar dilakukan. Iran rutin terhadap alat-alat dilakukan.		BK	Bukti yang relevan
Un Ko Da 1.	1.1. Alat ata sesuai sponsesuai sponsesuai sponsesuai sponsesuai sponsesuai sponsesuai sponsesua sun	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. uran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi Merencanakan Produksi Kerja: duksi dan engineering diperiksa. uroduksi yang akan digunakan ditentukan. usi proses diperiksa.		BK	Bukti yang relevan
Un Ko Da	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete it mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer Kriteria Unjuk 1.1. Data proses p. 1.3. Spesifika Elemen: Menen	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi Kerja: duksi dan engineering diperiksa. Iroduksi yang akan digunakan ditentukan. Isi proses diperiksa. Itukan urutan proses			Bukti yang relevan
Un Ko Da 1.	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukur: Elemen: Memeli Kriteria Unjuk. 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete it mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer. Kriteria Unjuk. 1.1. Data pro. 1.2. Proses p. 1.3. Spesifikat. Elemen: Menen. Kriteria Unjuk.	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi Merencanakan Produksi Kerja: duksi dan engineering diperiksa. Iroduksi yang akan digunakan ditentukan. Isi proses diperiksa. Itukan urutan proses Kerja:		ВК	Bukti yang relevan
Un Ko Da 1.	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete sp. 1.3. Penyete • Kriteria Unjuk 1.1. Data pro 1.2. Proses p. 1.3. Spesifika Elemen: Menen • Kriteria Unjuk 2.1. Urutan p. 1.2. Urutan p. 1.3. Urutan p. 1.3. Urutan p. 1.4. Urutan p. 1.4. Urutan p. 1.5. Proses p. 1.3. Spesifika Elemen: Menen	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi Kerja: duksi dan engineering diperiksa. Iroduksi yang akan digunakan ditentukan. Isi proses diperiksa. Itukan urutan proses		□ BK	Bukti yang relevan
Un Ko Da 1.	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete iit mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer • Kriteria Unjuk 1.1. Data pro 1.2. Proses p. 1.3. Spesifika Elemen: Menen • Kriteria Unjuk 2.1. Urutan p. standar.	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. Ihara alat-alat pengukur I Kerja:		BK	Bukti yang relevan
Un Ko Da 1.	1.1. Alat ata sesuai sp. 1.2. Teknik p. 1.3. Penguku berukura Elemen: Memeli • Kriteria Unjuk 2.1. Perawat tanggun prosedu 2.2. Penyete iit mpetensi: 13 patkah Saya Elemen: Memer • Kriteria Unjuk 1.1. Data pro 1.2. Proses p. 1.3. Spesifika Elemen: Meneni • Kriteria Unjuk 2.1. Urutan p. standar. 2.2. Diagram	u perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil besifikasi. engukuran yang tepat digunakan. Iran secara akurat terhadap instrumen yang an paling baik dilakukan. hara alat-alat pengukur Kerja: an rutin dan penyimpanan alat yang menjadi gi jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau r operasi standar dilakukan. lan rutin terhadap alat-alat dilakukan. C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi Merencanakan Produksi Kerja: duksi dan engineering diperiksa. Iroduksi yang akan digunakan ditentukan. Isi proses diperiksa. Itukan urutan proses Kerja:		□ BK	Bukti yang relevan

2.4. Peralatan (<i>tooling</i>) dan/atau perlengkapan yang					
dibutuhkan, didokumentasikan. 2.5. Proses jaminan mutu diterapkan pada setiap urutan					
-	=	minan mutu diterapkan pada setiap urutan			
	proses.				
-	-	roses didokumentasikan sesuai prosedur			
	operasi s	tandar.			
Unit		C.28LOG14.003.2			
Kompe	tensi: 14	Menjadwalkan Produksi			
Dapatk	ah Saya	?	К	ВК	Bukti yang relevan
1. Elen	nen: Mengid	entifikasi persyaratan dan kapasitas			
	duksi	. ,			
• K	riteria Unjuk	Kerja:			
	-	duksi engineering diidentifikasi.			
	-	an dan kapasitas persediaan (<i>inventory</i>)			
	diidentifi	kasi.		ΙШ	
	1.3. Kebutuh	an persediaan, usaha mendapatkannya dan			
	batasanr	ıya dapat diidentifikasi.			
	1.4. Kapasita:	s dan batasan produksi diidentifikasi.			
•	1.5. Waktu st	andar diidentifikasi.			
2. Elen	nen: Mempe	rsiapkan jadwal produksi komponen/bagian			
• K	riteria Unjuk	Kerja:			
2	2.1. Produksi	komponen dijadwalkan sesuai dengan			
	produksi	, persediaan (<i>inventory</i>), usaha			
	mendapa	atkannya, batas waktu, kapasitas persediaan			
	dan kebu	ituhan.			
2	2.2. Jadwal d	icatat sesuai dengan prosedur operasi			
	standar.				
	Standar.				
Unit	standar.	C.282210.001.01	<u> </u>		
		C.282210.001.01 Memilih Material Teknik			
Kompe	etensi: 15	Memilih Material Teknik	K	ВК	Bukti vang relevan
Kompe Dapatk	etensi: 15 kah Saya	Memilih Material Teknik?	К	ВК	Bukti yang relevan
Kompe Dapatk 1. Elen	etensi: 15 kah Saya nen: Mengid	Memilih Material Teknik? entifikasi material yang umum digunakan	К	ВК	Bukti yang relevan
Kompe Dapatk 1. Elen dala	etensi: 15 kah Saya nen: Mengid am rekayasa	Memilih Material Teknik? entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya	К	ВК	Bukti yang relevan
Kompe Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 kah Saya nen: Mengid nm rekayasa : kriteria Unjuk	Memilih Material Teknik? entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja:	К	ВК	Bukti yang relevan
Kompe Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 Kah Saya nen: Mengide nm rekayasa s Kriteria Unjuk 1.1. Sifat mat	Memilih Material Teknik? entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi.	К	ВК	Bukti yang relevan
Kompe Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 Kah Saya nen: Mengidam rekayasa sariteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik	K	ВК	Bukti yang relevan
Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 kah Saya nen: Mengidam rekayasa s Kriteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi.	K	ВК	Bukti yang relevan
Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 kah Saya nen: Mengidam rekayasa s Kriteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit	K	ВК	Bukti yang relevan
Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 cah Saya nen: Mengide m rekayasa s criteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit	K	ВК	Bukti yang relevan
Dapatk 1. Elen dala • K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengido m rekayasa s criteria Unjuk 1.1. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompe Dapatk 1. Elen dala • K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa sariteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi.	K	ВК	Bukti yang relevan
Kompe Dapatk 1. Elen dala • K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa sariteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi.	K	ВК	Bukti yang relevan
Nompe Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 cah Saya nen: Mengide m rekayasa s riteria Unjuk 1.1. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama	K	ВК	Bukti yang relevan
Dapatk 1. Elen dala • K	etensi: 15 cah Saya nen: Mengide m rekayasa s riteria Unjuk 1.1. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu	K	ВК	Bukti yang relevan
Nompe Dapatk 1. Elen dala • K 2. Elen • K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengida m rekayasa s criteria Unjuk 1.1. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha nen: Memilik criteria Unjuk	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu	K	ВК	Bukti yang relevan
Nompe Dapatk 1. Elen dala • K 2. Elen • K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa saya triteria Unjuk 1.1. Sifat mata diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari bahamen: Memilik criteria Unjuk 2.1. Persyara	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu Kerja:	K	ВК	Bukti yang relevan
1. Elen dala • K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa sariteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha nen: Memilih criteria Unjuk 2.1. Persyara ditentuk 2.2. Material	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu Kerja: tan rekayasa untuk aplikasi tertentu an melalui konsultasi dengan orang lain. dipilih berdasarkan kebutuhan dan	K	ВК	Bukti yang relevan
1. Elen dala • K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa sariteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha nen: Memilih criteria Unjuk 2.1. Persyara ditentuka 2.2. Material pertimba	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu Kerja: tan rekayasa untuk aplikasi tertentu an melalui konsultasi dengan orang lain.	K	ВК	Bukti yang relevan
Lelen dala Kompe Dapatk 1. Elen dala K 2. Elen K 2. K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidom rekayasa striteria Unjuk 1.1. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha nen: Memilih criteria Unjuk 2.1. Persyara ditentuk 2.2. Material pertimba lanjut.	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu Kerja: tan rekayasa untuk aplikasi tertentu an melalui konsultasi dengan orang lain. dipilih berdasarkan kebutuhan dan	K	ВК	Bukti yang relevan
Lelen dala Kompe Dapatk 1. Elen dala K 2. Elen K 2. K	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa saya in teria Unjuk 1.1. Sifat mata diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding) 1.5. Efek dari dari bahamen: Memilik criteria Unjuk 2.1. Persyara ditentuka 2.2. Material pertimbal lanjut. 2.3. Pemiliha	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu Kerja: tan rekayasa untuk aplikasi tertentu an melalui konsultasi dengan orang lain. dipilih berdasarkan kebutuhan dan angan sifat utama dan pemrosesan lebih	K	ВК	Bukti yang relevan
Nompe Dapatk 1. Elen dala K 2. Elen K 3.	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa saya triteria Unjuk 1.1. Sifat mat 1.2. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha nen: Memilih criteria Unjuk 2.1. Persyara ditentuk 2.2. Material pertimba lanjut. 2.3. Pemiliha prosedur	memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu Kerja: tan rekayasa untuk aplikasi tertentu an melalui konsultasi dengan orang lain. dipilih berdasarkan kebutuhan dan angan sifat utama dan pemrosesan lebih m material dikonfirmasi sesuai dengan	K	ВК	Bukti yang relevan
Nompe Dapatk 1. Elen dala K 2. Elen K 3.	ctensi: 15 cah Saya nen: Mengidam rekayasa sariteria Unjuk 1.1. Sifat mat diidentifi 1.3. Sifat dari diidentifi 1.4. Efek dari (bonding 1.5. Efek dari dari baha nen: Memilih criteria Unjuk 2.1. Persyara ditentuk 2.2. Material pertimba lanjut. 2.3. Pemiliha prosedur nen: Memve	Memilih Material Teknik entifikasi material yang umum digunakan sesuai sifat utamanya Kerja: erial logam dan non logam diidentifikasi. erial polimer termoseting dan termoplastik kasi. keramik dan material komposit kasi. berbagai jenis ikatan dalam material in material) diidentifikasi. proses mekanis dan termal pada sifat utama an diidentifikasi. material untuk aplikasi tertentu Kerja: tan rekayasa untuk aplikasi tertentu an melalui konsultasi dengan orang lain. dipilih berdasarkan kebutuhan dan angan sifat utama dan pemrosesan lebih	K	ВК	Bukti yang relevan

	Kriteria Unju	k Kerja:					
	3.1 Item uji	yang sesuai untuk sifat material dipastikan					
	dilakuka	n.					
3.2 Hasil uji/mill certificate diidentifikasi.							
	•	ngujian dianalisis sesuai spesifikasi material.					
	3.4 Pilihan r	naterial divalidasi sesuai spesifikasi material.					
Un	nit	C.28IAB11.011.1					
Ко	mpetensi: 16	Menyusun Rencana Proyek Pengem	bangar	n Prod	luk		
	patkah Saya		ΙK	ВК		Bukti yang relev	an
1.	·	at persiapan perencanaan proyek				Dane Jang Felev	<u></u>
1.	pengembangan i						
	 Kriteria Unjuk 						
	-	rencana kerja disusun sesuai prioritas dan					
	jangka w						
		mberdaya disiapkan sesuai prosedur.		Ш			
		nanajemen proyek disiapkan sesuai					
	prosedur						
	1.4. Pengetal	nuan mengenai manajemen proyek					
	diidentifi	kasi.					
2.	Elemen: Membu	at perencanaan proyek pengembangan					
	produk						
	Kriteria Unjuk	=					
		nggal mulai, durasi dan batas akhir disusun.					
	•	ecahan pekerjaan dan durasinya diurai.	Ш	Ш			
	2.3. Daftar pe	kerjaan utama dan kritis disusun.					
	2 4 1/-411	and a section of the section of the section of					
		an antara pekerjaan ditentukan.					
	2.5. Rencana	biaya proyek ditentukan.					
	2.5. Rencana						
lin	2.5. Rencana 2.6. Optimali	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan.					
Un	2.5. Rencana 2.6. Optimali	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2					
Ко	2.5. Rencana 2.6. Optimali nit mpetensi: 17	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis		D.V.		Dulati un malau	
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali nit mpetensi: 17 patkah Saya	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis?	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ко	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan	К	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent Kriteria Unjuk	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan	К	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipo	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipudiinterpr	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipodiinterpr 1.3. Metode	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat perhitungan yang diperlukan ditentukan	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipudiinterpr 1.3. Metode dengan k	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipudiinterpr 1.3. Metode dengan k	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat perhitungan yang diperlukan ditentukan	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipediinterpr 1.3. Metode dengan k pemiliha relevan.	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis? ukan persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat perhitungan yang diperlukan ditentukan esesuaian penerapannya, termasuk n operasi dan/atau formula aritmatika yang	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da 1.	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipediinterpr 1.3. Metode dengan k pemiliha relevan. Elemen: Melakul	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da 1.	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipe diinterpr 1.3. Metode dengan k pemiliha relevan. Elemen: Melakul • Kriteria Unjuk	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da 1.	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dip diinterpr 1.3. Metode dengan k pemiliha relevan. Elemen: Melakul • Kriteria Unjuk 2.1. Metode	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis ? ukan persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat perhitungan yang diperlukan ditentukan esesuaian penerapannya, termasuk n operasi dan/atau formula aritmatika yang kan perhitungan Kerja:	K	BK		Bukti yang relev	an
Ko Da 1.	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipediinterpr 1.3. Metode dengan k pemiliha relevan. Elemen: Melakul • Kriteria Unjuk 2.1. Metode 2.2. Jawaban	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis	K	ВК		Bukti yang relev	an
Ko Da 1.	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipediinterpr 1.3. Metode dengan k pemiliha relevan. Elemen: Melakul • Kriteria Unjuk 2.1. Metode 2.2. Jawaban 2.3. Jawaban Elemen: Membu	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis was persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat perhitungan yang diperlukan ditentukan esessuaian penerapannya, termasuk n operasi dan/atau formula aritmatika yang kan perhitungan Kerja: perhitungan diterapkan dengan tepat. diperoleh dengan tepat.	K	ВК		Bukti yang relev	an
1. 2.	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dipediinterpr 1.3. Metode dengan keris pemilihaerelevan. Elemen: Melakul • Kriteria Unjuk 2.1. Metode 2.2. Jawaban 2.3. Jawaban Elemen: Membu diberikan	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis was persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat berhitungan yang diperlukan ditentukan esesuaian penerapannya, termasuk n operasi dan/atau formula aritmatika yang kan perhitungan Kerja: berhitungan diterapkan dengan tepat. diperoleh dengan tepat. diperoleh dengan tepat. diperiksa terhadap estimasi. at tabel dan grafik dari informasi yang	K	BK		Bukti yang relev	an
1. 2.	2.5. Rencana 2.6. Optimali iit mpetensi: 17 patkah Saya Elemen: Menent • Kriteria Unjuk 1.1. Hasil-has kerja 1.2. Data dip diinterpr 1.3. Metode dengan k pemiliha relevan. Elemen: Melakul • Kriteria Unjuk 2.1. Metode 2.2. Jawaban 2.3. Jawaban Elemen: Membu diberikan • Kriteria Unju	biaya proyek ditentukan. sasi durasi dan biaya dilakukan. C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis was persyaratan pekerjaan Kerja: il yang diperlukan ditentukan dari instruksi eroleh dari sumber yang relevan dan etasi dengan tepat berhitungan yang diperlukan ditentukan esesuaian penerapannya, termasuk n operasi dan/atau formula aritmatika yang kan perhitungan Kerja: berhitungan diterapkan dengan tepat. diperoleh dengan tepat. diperoleh dengan tepat. diperiksa terhadap estimasi. at tabel dan grafik dari informasi yang	K	BK		Bukti yang relev	an

tabel dan grafik.

3.2 Tabel atau grafik di refleksikan dari basis data.

Unit	C.301110.355.01				
Kompetensi: 18	Memimpin Tim Kecil				
Dapatkah Saya		K	BK	Bukti yang relevan	
	ankan kepemimpinan tim				
 Kriteria Unjuk 	Kerja:				
1.1. Persyara	tan kerja diidentifikasi dan dijelaskan kepada				
anggota					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1.2. Alasan yang terdapat pada instruksi dan				
	tannya dikomunikasikan kepada anggota tim				
	aan dan kepentingan anggota tim dikenali,				
	kan dan disepakati				
Elemen: MembeKriteria Unjuk	ri tanggung jawab tugas Karja:				
	ın tanggung jawab dialokasikan pada				
=	yang layak memiliki kompetensi yang	П	П		
•	an untuk melaksanakan penugasan				
•	alokasikan pada individu yang dikader				
•	kan pertimbangan tertentu				
	ur kinerja yang diharapkan kepada anggota				
tim					
 Kriteria Unju 					
	yang diharapkan, ditetapkan berdasarkan				
	nan pelanggan dan syarat penugasan	Ш	Ш		
	yang diharapkan berdasarkan tugas individu				
	ı tim dan bidang tanggung jawabnya yang diharapkan didiskusikan dan				
	aikan kepada individu anggota tim				
	kan supervisi kinerja tim				
Kriteria Unju					
-	ring kinerja dilaksanakan berdasarkan				
kriteria	kinerja yang ditetapkan dan instruksi				
penugas	san				
	a tim memberi umpan balik secara positif,				
	rung dan memberi saran strategis untuk				
_	asi kesenjangan				
	alahan kinerja yang tidak dapat				
•	iki/menjadi catatan dijadikan acuan an kepada orang yang tepat				
· ·	a tim dijaga informasinya terhadap setiap				
	nan prioritas yang dialokasikan untuk tugas				
	sa berdampak pada kebutuhan dan kepuasan				
pelangg					
-	an tim dimonitor guna memastikan				
	nan pimpinan atau pelanggan				
	kasi tindak lanjut diberikan terhadap seluruh				
	alahan yang berpengaruh pada tim				
4./ Seluruh	dokumen yang relevan dilengkapi sesuai SOP				
Unit	C.28LOG20.008.2				
		Korio :	vana -	liatur sacara Mandiri atau	
Kompetensi: 19	Melaksanakan Pekerjaan dalam Tim	kerja '	yang C	natur Secara ivianum atau	
	Otonom				

K

BK

Dapatkah Saya?

1. Elemen: Mengidentifikasi fungsi dan komposisi tim kerja

Bukti yang relevan

	Kriteria Unjuk Kerja:			
	1.1. Tujuan dan ruang lingkup tim kerja diidentifikasi dan			
	dipelajari.			
	1.2. Komposisi tim kerja termasuk peran diri sendiri dan			
	anggota tim dipelajari.			
	1.3. Parameter yang telah ditetapkan, aturan dan norma-			
	norma tim kerja diidentifikasi dan dipelajari.			
2.	Elemen: Melakukan partisipasi dalam perencanaan tim kerja			
	Kriteria Unjuk Kerja:			
	2.1. Kontribusi nyata dibuat sesuai rencana kegiatan tim			
	kerja berdasarkan keterampilan, pengetahuan,	Ш	Ш	
	kompetensi teknis individu.			
	2.2. Kontribusi dibuat sesuai alokasi dan kinerja tugas-			
3.	tugas tim kerja. Elemen: Melakukan fungsi sebagai anggota tim kerja secara			
Э.	efektif			
	Kriteria Unjuk Kerja:			
	3.1 Interaksi dengan anggota tim kerja sesuai dengan			
	aturan, konvensi dan prosedur yang ditetapkan.			
	3.2 Tugas-tugas dan tanggung jawab dilaksanakan secara			
	efektif dan sesuai tujuan tim kerja.		П	
	3.3 Isu-isu nyata atau yang terlihat diselesaikan melalui			
	kontribusi secara efektif dari anggota tim.			
	3.4 Kontribusi nyata dibuat terhadap kinerja tim			
	berdasarkan keterampilan teknis yang dimiliki			
	anggota dan penerapan prinsip- prinsip dan praktik			
	yang ditetapkan.			
4.	Elemen: Memonitor dan mengkaji ulang kinerja tim kerja			
	Kriteria Unjuk Kerja:			
	4.1 Partisipasi anggota tim kerja dilakukan secara efektif			
	dalam perencanaan dan pengembangan proses kaji			
	ulang tim kerja.			
	4.2 Data kinerja yang relevan dikumpulkan dan di			
	analisis terhadap individu dan tim kerja berdasarkan standar perusahaan dan metodologi.			
	4.3 Hasil-hasil digunakan untuk mengevaluasi kinerja			
	yang dimiliki dan tim kerja terhadap indikator kinerja			
	yang ditetapkan dan untuk membantu menentukan			
	persyaratan perbaikan.			
5.	Elemen: Mengimplementasikan perbaikan kinerja tim kerja			
	Kriteria Unjuk Kerja:			
	5.1 Proses dan strategi perbaikan kinerja			
	diimplementasikan kepada individu dan secara			
	kolektif berdasarkan standar perusahaan yang		П	
	digunakan.			
	5.2 Perbaikan kinerja individu dan tim kerja di evaluasi			
	menggunakan standar perusahaan.			
	5.3 Pengaturan untuk perbaikan strategi dibuat sesuai			
	persyaratan tim kerja dan standar perusahaan.			
Un	c.301110.020.01			
		Versi	.wl.at	Palak Sadarbara
	mpetensi: 20 Melakukan Perhitungan Sistem Gaya			
	patkah Saya?	K	BK	Bukti yang relevan
1.	Elemen: Menentukan resultan dan kesetimbangan sistem			
	gaya coplanar			

Kriteria Unjuk Kerja:						
1.1. Arah resultan dan sistem kesetimbangan gaya						
coplanar dihitung.						
 Gariskerja resultan dihitung menggunakan prinsip momen. 						
Elemen: Menentukan ukuran nominal pada balok						
	erhana terhadap kombinasi beban merata					
dan beban seter	-					
Kriteria Unjuk	•					
_	gan reaksi penopang pada penopang balok					
sederha	na dilakukan menggunakan kesamaan					
	pangan dan pengaruh momen keduanya.					
	etakan yang mungkin terjadi ditentukan dan					
	bangkan.					
	ser dan diagram momen lengkung digambar.					
	n lengkung ditentukan. gan diselesaikan untuk menentukan ukuran					
nominal	-					
	eselamatan diaplikasikan pada finalisasi					
	nominal balok.					
			,			
Unit	C.301110.021.01					
Kompetensi: 21 Melakukan Perhitungan Tegangan Konstruksi Sederhana						
Dapatkah Saya	?	K	ВК	Bukti yang relevan		
1. Elemen: Menen	tukan tegangan konstruksi sederhana dan					
komponen mek	anik					
 Kriteria Unjuk Kerja: 						
=	-					
1.1. Teganga	n geser (shearing stress) dalam sambungan					
1.1. Teganga baut sed	n geser (<i>shearing stress</i>) dalam sambungan erhana ditentukan					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I	n geser (<i>shearing stress</i>) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran l dipersya memenu	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran l dipersya memenu 1.3. Diagram	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran l dipersya mement 1.3. Diagram untuk m	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi • Kriteria Unjuk	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk ihi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan intiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja:					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi • Kriteria Unjuk 2.1. Referensi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk ihi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan intiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja:					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima					
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk ihi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan intiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat . Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima ifikasi dilaporkan sesuai SOP	nent da	alam E	ingineering Design		
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi • Kriteria Unjuk 2.1. Referens beban te 2.2. Hasil ver	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima ifikasi dilaporkan sesuai SOP C.301110.025.01 Mengaplikasikan Analisis Finite Elem	nent da	alam E	ingineering Design Bukti yang relevan		
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memvereferensi materi	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima ifikasi dilaporkan sesuai SOP C.301110.025.01 Mengaplikasikan Analisis Finite Elem			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memvereferensi materi • Kriteria Unjuk 2.1. Referensi beban te 2.2. Hasil ver Unit Kompetensi: 22 Dapatkah Saya 1. Elemen: Mengin element kedalar	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima ifikasi dilaporkan sesuai SOP C.301110.025.01 Mengaplikasikan Analisis Finite Elem en aplikasi engineering design			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut putorsi 2. Elemen: Memvereferensi materi • Kriteria Unjuk 2.1. Referensi beban te 2.2. Hasil ver Unit Kompetensi: 22 Dapatkah Saya 1. Elemen: Mengin element kedalar e Kriteria Unjuk	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima ifikasi dilaporkan sesuai SOP C.301110.025.01 Mengaplikasikan Analisis Finite Elem en aplikasi engineering design Kerja:			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi • Kriteria Unjuk 2.1. Referensi beban te 2.2. Hasil ver Unit Kompetensi: 22 Dapatkah Saya 1. Elemen: Mengin element kedalar • Kriteria Unjuk 1.1. Penentu	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima rifikasi dilaporkan sesuai SOP C.301110.025.01 Mengaplikasikan Analisis Finite Elem aplikasi engineering design Kerja: an fungsi, fitur dan parameter kinerja mesin,			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memve referensi materi • Kriteria Unjuk 2.1. Referens beban te 2.2. Hasil ver Unit Kompetensi: 22 Dapatkah Saya 1. Elemen: Mengin element kedalar • Kriteria Unjuk 1.1. Penentu konstruk	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima ifikasi dilaporkan sesuai SOP C.301110.025.01 Mengaplikasikan Analisis Finite Elem aplikasi engineering design Kerja: an fungsi, fitur dan parameter kinerja mesin, ssi dan peralatan yang akan dianalisis,			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1.1. Teganga baut sed 1.2. Ukuran I dipersya memenu 1.3. Diagram untuk m sudut pu torsi 2. Elemen: Memvereferensi materi • Kriteria Unjuk 2.1. Referensi beban te 2.2. Hasil ver Unit Kompetensi: 22 Dapatkah Saya 1. Elemen: Mengin element kedalar • Kriteria Unjuk 1.1. Penentu konstruk dilaksan	n geser (shearing stress) dalam sambungan lerhana ditentukan as atau panjang las nominal yang ratkan pada sambungan las ditentukan untuk uhi persyaratan beban distribusi torsi digambar dan digunakan enghitung tegangan geser torsional dan untiran pada ulir baut yang menjadi subyek rifikasi level tegangan menggunakan al yang tepat Kerja: si material digunakan untuk memverifikasi egangan dapat diterima rifikasi dilaporkan sesuai SOP C.301110.025.01 Mengaplikasikan Analisis Finite Elem aplikasi engineering design Kerja: an fungsi, fitur dan parameter kinerja mesin,			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

1.3. Peraturan K3, kemampu					
dan aplikasi persyaratan lingkungan ditentukan					
1.4. Saran pendahuluan diberikan berdasarkan					
pengetahuan yang dimiliki, peraturan K3 terkait					
kemampuan bertahan (sustainability) penggunaan					
analisis finite element menggunakan teknik analitikal					
2. Elemen: Menerapkan teknik sol	usi analisis <i>finite element</i>				
Kriteria Unjuk Kerja:					
=	diatur termasuk parameter				
	, elemen mesh dan nodes				
	penar dan parameter diatur				
untuk menghasilkan s					
2.3 File solusi diberikan dan dinilai sebagai peringatan					
atau kesalahan					
2.4 Hasil-hasil diinterpretasi dan grafik dibuat2.5 Area dengan tegangan berlebihan, deformasi,					
ketidakstabilan dan te					
diidentifikasi	inperatur berrebinan				
***************************************	terhadan level kenastian yang		Ш		
2.6 Hasil hasil diverifikasi terhadap level kepastian yang dipersyaratkan					
2.7 Sistem berfikir secara holistik diterapkan,					
manajemen ketidakpastian dan kendala, teknik					
	dan pembuatan keputusan				
digunakan dalam men	nbuat rekomendasi agar				
tercapai fungsi, fitur d	an parameter kinerja secara				
memuaskan					
2.8 Hasil-hasil awal dikaji	ulang bersama pihak				
berkepentingan					
2.9 Pengaturan dokumen					
kontrak dinegosiasikan					
3. Elemen: Menggunakan hasil- hasil analisis finite element					
dalam aplikasi desain					
 Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Improvement dan modifikasi desain dilaporkan dan 					
direkomendasikan sebagai hasil analisis finite					
element		Ш	Ш		
3.2 Hasil investigasi, analisis dan rekomendasi					
didokumentasikan					
3.3 Pengesahan (approval)	diajukan pada personel yang				
tepat					
Nama Asesi:	Tanggal:		Tai	nda Tangan Asesi:	
Ditinjau oleh Asesor:					
Nama Asesor:	Rekomendasi:		Tai	nda Tangan dan Tanggal:	
Asesmen dapat dilanjutk		an/		- U	
tidak dapat dilanjutkan		u11/			
	liuak uapat ullalijutkali				