

FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi (KKM/Okupasi/Klaster)	Judul	:	MECHANICAL MAINTENANCE JUNIOR ENGINEER
	Nomor	:	SS.014.03/SKM/LSP-P1 UMB/2023

PANDUAN ASESMEN MANDIRI

Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (√) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftar bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

Unit	C.28LOG20.003.2/ Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja		
Kompetensi: 1			
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Mengikuti praktekpraktek kerja yang aman Kriteria Unjuk kerja: 1.1 Kerja dilaksanakan dengan aman sesuai dengan prosedur operasi standar. 1.2 Kegiatan rumah tangga perusahaan dilakukan sesuai dengan prosedur perasi standar. 1.3 Tanggung jawab dan tugas-tugas karyawan didemostrasikan dalam kegiatan sehari-hari. 1.4 Perlengkapan pelindung diri dan alat-alat keselamatan digunakan sesuai prosedur operasi standar. 1.5 Perlengkapan pelindung diri dan alat-alat keselamatan disimpan sesuai prosedur operasi standar. 1.6 Tanda-tanda/symbol diikuti sesuai instruksi. 1.7 Pedoman dan kesehatan kerja dilaksanakan sesuai prosedur operasi standar. 1.8 Perlengkapan darurat diidentifikasi .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Elemen: Melaporkan bahayabahaya di tempat kerja Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Bahaya-bahaya di tempat kerja selama waktu kerja dikenali . 2.2 Bahaya-bahaya di tempat kerja dilaporkan kepada orang yang tepat sesuai prosedur operasi standar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Elemen: Mengikuti prosedur keadaan darurat Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Cara-cara menghubungi personal yang tepat dan layanan darurat jika terjadi kecelakaan didemonstrasikan . 3.2 Prosedur kondisi darurat dan evakuasi (pengungsian) dimengerti .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

3.3 Prosedur kondisi darurat dan evakuasi disemonstrasikan.			
--	--	--	--

Unit Kompetensi: 2	C.28LOG09.002.2/Membaca Gambar Teknik		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Memilih gambar Teknik Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Gambar divalidasi terhadap persyaratan atau peralatan. 1.2 Versi gambar divalidasi .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Elemen: Menginterpretasikan gambar Teknik Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Komponen, rakitan atau obyek gambar dikenali . 2.2 Dimensi diidentifikasi secara tepat untuk memenuhi kebutuhan pekerjaan. 2.3 Instruksi-instruksi diikuti . 2.4 Persyaratan material diidentifikasi . 2.5 Simbol-simbol dalam gambar dikenali .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 3	C.28LOG12.008.2/ Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Menggunakan bermacam macam alat pengukur untuk mengukur/ menentukan dimensi atau variabel • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Alat atau perlengkapan diseleksi agar mencapai hasil sesuai spesifikasi. 1.2 Teknik pengukuran yang tepat digunakan . 1.3 Pengukuran secara akurat terhadap instrumen yang berukuran paling baik dilakukan .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Elemen: Memelihara alat-alat pengukur • Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Perawatan rutin dan penyimpanan alat yang menjadi tanggung jawab spesifikasi pemilik manufaktur atau prosedur operasi standar dilakukan . 2.2 Penyetelan rutin terhadap alat-alat dilakukan .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 4	C.28LOG14.002.2/ Merencanakan Produksi		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Memeriksa spesifikasi Proses Kriteria Unjuk Kerja:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>1.1 Data produksi dan engineering diperiksa.</p> <p>1.2 Proses produksi yang akan digunakan ditentukan.</p> <p>1.3 Spesifikasi proses diperiksa.</p>			
<p>2. Elemen: Menentukan urutan Proses</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Urutan proses diidentifikasi sesuai prosedur operasi standar.</p> <p>2.2 Diagram alir dibuat sesuai instruksi kerja.</p> <p>2.3 Material dan daftar komponen (<i>part list</i>) disiapkan.</p> <p>2.4 Peralatan (<i>tooling</i>) dan/atau perlengkapan yang dibutuhkan, didokumentasikan.</p> <p>2.5 Proses jaminan mutu diterapkan pada setiap urutan proses.</p> <p>2.6 Urutan proses didokumentasikan sesuai prosedur operasi standar.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 5	C.28LOG15.002.2/ Menerapkan Prosedur Mutu		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Elemen: Melaksanakan tanggung jawab pada kualitas pekerjaan sendiri</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Konsep dukungan produk atau pelayanan untuk memenuhi persyaratan pelanggan (internal dan eksternal) dilakukan.</p> <p>1.2 Tanggung jawab dilaksanakan pada kualitas pekerjaan sendiri.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Menerapkan standar prosedur kualitas di tempat kerja pada pekerjaan sendiri</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Prosedur sistem kualitas diikuti.</p> <p>2.2 Kesesuaian dengan spesifikasi dipastikan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 6	C.28LOG07.001.2/ Memelihara Mesin dan Peralatan		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Elemen: Mengidentifikasi kelayakan mesin dan peralatan</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Keselamatan untuk kelayakan pengoperasian mesin dan peralatan diperiksa.</p> <p>1.2 Pelaksanaan pemeliharaan terprogram diperiksa pelaksanaannya.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Melakukan pemeliharaan terprogram.</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>2.1 Komponen yang rusak atau yang habis masa pakainya diganti sesuai instruksi kerja.</p> <p>2.2 Oli pelumasan diganti sesuai jadwal dengan mengikuti instruksi kerja.</p> <p>2.3 Data-data pemeliharaan mesin dicatat sesuai instruksi kerja.</p>			
--	--	--	--

Unit Kompetensi: 7	C.28LOG18.001.2/ Menggunakan Perkakas Tangan		
Dapatkah Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Elemen: Meyiapkan perkakas Tangan Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Perkakas tangan dipilih sesuai persyaratan pekerjaan/tugas. 1.2 Perkakas tangan yang rusak diidentifikasi untuk diperbaiki sesuai prosedur yang ditentukan sebelum, selama dan setelah penggunaan. 1.3 Perkakas tangan ditata di tempat kerja untuk digunakan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Menyelesaikan pekerjaan dengan perkakas tangan Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Perkakas tangan digunakan untuk memproduksi sesuai spesifikasi pekerjaan yang dapat mencakup pembentukan (membuat bentuk tertentu), membuat ukuran, atau pun penyelesaian akhir. 2.2 Perkakas tangan digunakan untuk pekerjaan servis/pemeliharaan dan perbaikan sesuai dengan spesifikasi pekerjaan. 2.3 Persyaratan kualitas produk/hasil kerja dipastikan sesuai dengan spesifikasi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Memelihara perkakas Tangan Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Pemeliharaan rutin perkakas tangan dilakukan sesuai prosedur operasi standar, prinsip-prinsip dan teknik di tempat kerja. 3.2 Perkakas tangan disimpan sesuai prosedur operasi standar dan rekomendasi manufaktur.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 8	C.28LOG18.002.2/ Menggunakan Perkakas Bertenaga Motor		
Dapatkah Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Eleme: Menyiapkan perkakas bertenaga motor Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Perkakas bertenaga dipilih sesuai persyaratan tugas.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>1.2 Perkakas bertenaga digunakan untuk memperoleh hasil sesuai spesifikasi pekerjaan mencakup pembentukan dan penyelesaian akhir.</p> <p>1.3 Persyaratan keselamatan kerja dicapai sebelum, selama dan setelah penggunaan.</p> <p>1.4 Perkakas bertenaga yang rusak ditandai untuk diperbaiki sesuai prosedur operasi standar.</p>			
<p>2. Elemen: Menyelesaikan pekerjaan dengan perkakas bertenaga motor</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Perkakas bertenaga digunakan pada suatu urutan operasi yang ditentukan yang dapat mencakup pengeleman, pelurusan dan pengaturan untuk memproduksi sesuai spesifikasi pekerjaan yang dapat mencakup pembentukan (membuat bentuk tertentu), membuat ukuran, atau pun penyelesaian akhir.</p> <p>2.2 Perkakas bertenaga digunakan untuk pekerjaan servis/ pemeliharaan dan perbaikan sesuai dengan spesifikasi pekerjaan.</p> <p>2.3 Persyaratan kualitas produk/ hasil kerja dipastikan sesuai dengan spesifikasi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Memelihara perkakas bertenaga motor</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Pemeliharaan rutin perkakas bertenaga dilakukan sesuai prosedur operasi standar, prinsip-prinsip dan teknik di tempat kerja.</p> <p>3.2 Perkakas bertenaga disimpan sesuai prosedur operasi standar dan rekomendasi manufaktur.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>Unit Kompetensi: 9</p>	<p>C.28LOG18.004.2/ Meng-overhaul Sistem/Peralatan Mekanik</p>		
<p>Dapatkah Saya?</p>	<p>K</p>	<p>BK</p>	<p>Bukti yang relevan</p>
<p>1. Elemen: Mempersiapkan peralatan/ perkakas dan material untuk perbaikan peralatan/ komponen mekanik</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Peralatan/ perkakas untuk perbaikan/ <i>overhaul</i> komponen mekanik, termasuk alat tes/uji dipersiapkan.</p> <p>1.2 <i>Maintenance manual/ operational manual, sparepart manual/</i> katalog dan <i>maintenance record</i> dipersiapkan untuk dipelajari.</p> <p>1.3 Area/tempat perbaikan peralatan mekanik yang telah ditetapkan, dipersiapkan.</p> <p>1.4 Alat-alat bantu untuk <i>overhaul</i> dan sumber tenaga listrik dipersiapkan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Membongkar sistem/peralatan mekanik yang akan di <i>overhaul</i></p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>2.1 Mesin/peralatan mekanik yang akan di-overhaul diisolasi sesuai prosedur operasi standar.</p> <p>2.2 Peralatan mekanik/komponen/sub bagian dilepas/dibongkar menggunakan prinsip teknik, perkakas, peralatan sesuai prosedur.</p> <p>2.3 Komponen sistem/peralatan mekanik diberi label (<i>tagging</i>).</p>			
<p>3. Elemen: Menganalisis kondisi kerusakan system mekanik.</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Peralatan mekanik/komponen/sub bagian yang rusak/aus dianalisis tingkat keausan/kerusakannya dengan menggunakan perkakas dan alat tes yang sesuai.</p> <p>3.2 <i>Overhaul/</i> perbaikan pada setiap komponen direncanakan dengan perhitungan dan sesuai dengan prosedur.</p> <p>3.3 Material untuk <i>overhaul/perbaikan</i> atau komponen pengganti dipilih sesuai dengan spesifikasi pembuat mesin dan buku katalog yang dipergunakan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Elemen: Memperbaiki/meng'overhaul' komponen mekanik yang rusak</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>4.1 Komponen/sub bagian yang mampu rawat dari hasil analisis, dioverhaul/diperbaiki (repaired) atau dibetulkan (rectified) atau direkondisi atau diganti (replaced) menurut spesifikasi pembuat mesin dan sesuai dengan perencanaan.</p> <p>4.2 Komponen hasil overhaul/perbaikan diperiksa/dicheck dengan alat tes dan instrumen yang presisi untuk memastikan kesesuaiannya terhadap spesifikasi semula.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>5. Elemen: Merakit Kembali komponen sistem/peralatan mekanik</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>5.1 Pemasangan/perakitan Kembali direncanakan dengan menetapkan segala keperluannya.</p> <p>5.2 Bahan-bahan <i>packing, gland packing, sambungan dan gasket</i> dipilih sesuai spesifikasi.</p> <p>5.3 Bahan pelumas, cairan pendingin dan cairan hidrolik dipilih dari buku katalog sesuai dengan spesifikasi pembuat.</p> <p>5.4 Menggunakan prinsip dan Teknik perakitan yang dapat dipercaya, komponen/sub bagian hasil <i>overhaul/</i> perbaikan/penggantian dirakit kembali.</p> <p>5.5 Komponen/sub bagian hasil <i>overhaul/perbaikan/penggantian</i> disetel, menggunakan peralatan dan metoda pengencangan/penyetelan yang menjamin</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

kesesuaian terhadap spesifikasi, kinerja operasional, kualitas dan keselamatan kerja.			
<p>6. Elemen: Menguji sistem/peralatan mekanik hasil overhaul dan pemakaian Kembali</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>6.1 Hasil perbaikan/ pembetulan/penggantian dan penyetulan dites keberfungsian sesuai dengan spesifikasi standar operasional.</p> <p>6.2 Menggunakan peralatan tes geometrik, sistem/peralatan mekanik dilakukan pengetesan geometrik sesuai dengan ketentuan.</p> <p>6.3 Sistem/peralatan mekanik hasil overhaul diuji jalan/diuji kemampuan untuk kesesuaiannya dengan spesifikasi standar.</p> <p>6.4 Mesin/sistem/peralatan mekanik hasil <i>overhaul</i> diinstal kembali ke tempat/bengkel kerja, dengan mentaati semua syarat instalasi kelistrikan, keselamatan dan kesehatan kerja (<i>recommisioning</i>).</p> <p>6.5 Laporan hasil <i>overhaul</i> dan <i>maintenance record</i> diisi/dibuat sesuai prosedur operasi standar.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 10	C.28LOG18.005.2/ Memelihara/Merawat Bantalan (Bearing)		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Elemen: Kondisi bantalan (<i>bearing</i>) diperiksa selama operasi dan tidak beroperasi</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Selama operasi instalasi bantalan diperiksa menggunakan prosedur/prosedur standar, dengan mendengarkan, merasakan, dan menguji dengan peralatan yang sesuai.</p> <p>1.2 Kondisi <i>seal</i> diperiksa secara berkala kebocoran dan keausannya menggunakan cara-cara yang benar dan tepat</p> <p>1.3 Perangkat pelumas diperiksa dengan operasi yang benar, menggunakan alat dan teknik yang tepat.</p> <p>1.4 Kondisi poros/pasangan bantalan diperiksa kesesuaiannya dengan spesifikasi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Mendiagnosa kesalahan/ kerusakan bantalan</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Kondisi bantalan diperiksa secara visual, vibrasi dan suara dengan pengideraan.</p> <p>2.2 Pemakaian bantalan diidentifikasi kesesuaiannya/kecocokannya dengan spesifikasi.</p> <p>2.3 Kebenaran operasi atau kesalahan fungsi bantalan, diuji/ dicocokkan dengan spesifikasi pabrik pembuat dan peralatan diagnostik yang diberikan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>2.4 Kerusakan bantalan diidentifikasi untuk penggantian bantalan, menggunakan prinsip enjinering.</p> <p>2.5 Penyebab kerusakan bantalan dianalisis dengan teknik dan peralatan yang tepat, yang sesuai.</p>			
<p>3. Elemen: Melakukan Tindakan koreksi terhadap kerusakan bantalan</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Instalasi bantalan diperiksa/diidentifikasi.</p> <p>3.2 Tindakan koreksi dilakukan sesuai prosedur.</p> <p>3.3 Bantalan yang berfungsi/beroperasi baik untuk dipasang atau sebagai pengganti ditemukan dengan menggunakan pengetahuan tentang bantalan dan prinsip teknik yang tepat.</p> <p>3.4 Bantalan dilepas dari poros atau rumah bantalan, menggunakan Teknik dan perkakas pelepas bantalan yang tepat, serta dengan memperkecil kerusakan pada komponen-komponen.</p> <p>3.5 Kondisi bagian-bagian bantalan (<i>itemitem</i>) yang mampu rawat seperti poros, rumah bantalan, diperiksa menggunakan alat ukur dan alat uji yang tepat.</p> <p>3.6 Bagian-bagian (<i>item-item</i>) yang mampu rawat diperbaiki dengan prinsip enjinering, teknik-teknik, perkakas dan peralatan yang tepat.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Elemen: Memasang bantalan Luncur</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>4.1 <i>Item-item</i> standar bantalan luncur, bantalan yang berbentuk lilitan, berbentuk lensa, <i>bush</i> belah dan bantalan tekan yang dapat digantiganti dipilih dari daftar <i>spare parts</i>, katalog pabrik pembuat atau gambar kerja.</p> <p>4.2 Pelumas disiapkan sesuai prosedur.</p> <p>4.3 Ukuran bantalan ditepatkan menurut kelonggaran (<i>clearance</i>) menggunakan teknik yang tepat.</p> <p>4.4 Bantalan luncur dipasang dengan tepat menggunakan teknik dan perkakas yang tepat.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>5. Elemen: Memasang bantalan Antifriksi</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>5.1 Standar bantalan antifriksi berbentuk peluru dan rol yang dapat digantiganti dipilih dari katalogus pabrik pembuat bantalan, daftar bagian pengganti atau ditafsirkan dari gambar teknik untuk memenuhi spesifikasi.</p> <p>5.2 Diameter dalam/ luar bantalan ditentukan dari spesifikasi atau katalogus pabrik pembuat dan memeriksanya dengan alat-alat ukur yang tepat.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>5.3 Ukuran poros dan rumah bantalan diperiksa untuk suaian dan kelonggaran yang benar menggunakan alat ukur yang tepat.</p> <p>5.4 Bantalan dipasang (di-install) pada poros atau rumah bantalan dengan perkakas, peralatan, dipilih Teknik pemasangan yang benar dan tepat memenuhi spesifikasi menggunakan prinsip dasar enjiniring .</p> <p>5.5 Bantalan disumbat/diperpack (sealed) dan ditutup kalau diperlukan, menurut spesifikasi.</p>			
--	--	--	--

Unit Kompetensi: 11	C.28LOG18.006.2/ Memperbaiki Sistem Mekanik/Komponen Permesinan (engineering component)		
Dapatkah Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Elemen: Menyiapkan peralatan/ perkakas untuk perbaikan sistem mekanik/komponen permesinan Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Peralatan/perkakas untuk perbaikan komponen mekanik, termasuk alat tes/uji dipersiapkan sesuai keperluan.</p> <p>1.2 <i>Maintenance manual/ operational manual/ sparepart manual/ katalog dan maintenance record</i> dipersiapkan untuk dipelajari.</p> <p>1.3 Area/ tempat perbaikan peralatan mekanik dipersiapkan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Mendiagnosa / menemukan kerusakan Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Tanda-tanda kerusakan diidentifikasi pada pralatan mekanik dengan menghidupkan kembali mesin atau dengan menggerakgerakkan mesin dan mengamatinya.</p> <p>2.2 Laporan perawatan/ <i>maintenance record</i> diperiksa untuk mendapatkan informasi tindakan korektif yang pernah dilakukan.</p> <p>2.3 Konsultasi dengan operator dan personal pabrik terkait dilakukan untuk Mendapat informasi dan gejala kerusakan.</p> <p>2.4 Peralatan tes yang telah dipilih digunakan sesuai dengan syarat dan prosedur yang telah ditetapkan untuk membantu menemukan letak kesalahan.</p> <p>2.5 Kerusakan mekanik didiagnosa/ditemukan untuk dilokalisasi pada tingkat komponen sesuai dengan prosedur yang tepat.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Membongkar dan menganalisis kerusakan sistem mekanik Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Mesin/ peralatan mekanik yang mengalami kerusakan diisolasi dengan aman di tempat perbaikan yang telah disiapkan.</p> <p>3.2 Peralatan mekanik/ komponen/ sub bagian dibongkar untuk dibersihkan/ dicuci menggunakan</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>prinsip teknik, perkakas, peralatan dan prosedur yang tepat.</p> <p>3.3 Peralatan mekanik/ komponen/ sub bagian yang rusak dianalisis/ dinilai tingkat kerusakannya untuk perhitungan dan perencanaan perbaikan.</p>			
<p>4. Elemen: Memperbaiki kerusakan komponen mekanik</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>4.1 Perbaikan sistem mekanik/ komponen mesin direncanakan sesuai dengan hasil perhitungan dan analisis kerusakan.</p> <p>4.2 Material perbaikan atau komponen pengganti dipilih sesuai dengan spesifikasi pembuat mesin ataupun dari buku katalog.</p> <p>4.3 Menggunakan prinsip-prinsip Teknik yang tepat, prosedur yang telah ditetapkan, perkakas/ peralatan yang benar, dan menerapkan prinsip-prinsip keselamatan dan kesehatan kerja, komponen/ sub bagian yang rusak dan mampu rawat diperbaiki (<i>repaired</i>) atau dibetulkan (<i>rectified</i>) atau di diganti (<i>replaced</i>) menurut spesifikasi pembuat mesin.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>5. Elemen: Memasang / merakit kembali dan menyetel peralatan mekanik</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>5.1 Pemasangan/ perakitan Kembali direncanakan dan keperluannya ditetapkan.</p> <p>5.2 Bahan-bahan <i>packing</i>, penyumbat selongsong, sambungan dan gasket yang benar dipilih sesuai dengan keperluan</p> <p>5.3 Bahan pelumas, cairan pendingin dan cairan hidrolik dipilih dari buku katalog sesuai dengan spesifikasi pembuat.</p> <p>5.4 Komponen/sub bagian dipasang/dirakit kembali.</p> <p>5.5 Hasil rakitan/pemasangan disetel, dengan menggunakan peralatan dan metoda pengencangan/penyetelan yang menjamin kesesuaian terhadap spesifikasi, kinerja operasional, kualitas dan keselamatan.</p> <p>5.6 Hasil perbaikan/ pembetulan/penggantian dan penyetelan dites/diuji keberfungsian dan disesuaikan dengan spesifikasi standar operasional.</p> <p>5.7 Laporan perbaikan dan maintenance record diisi/ dibuat menurut prosedur operasi standar.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>Unit Kompetensi: 12</p>	<p>C.28LOG18.007.2/ Memperbaiki Sistem transmisi</p>		
<p>Dapatkah Saya?</p>	<p>K</p>	<p>BK</p>	<p>Bukti yang relevan</p>
<p>1. Elemen: Melaksanakan pemeriksaan untuk pemeliharaan pada komponen-komponen penggerak dan pembawa mekanik</p>			

<p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Komponen sistem transmisi diidentifikasi untuk dipahami prinsip kerjanya.</p> <p>1.2 Fungsi bagian-bagian utama system transmisi dijelaskan untuk dapat memelihara rakitan tersebut.</p> <p>1.3 Prinsip pemeliharaan, teknik dan peralatannya digunakan untuk memeriksa kondisi cacat komponen rakitan sistem transmisi.</p> <p>1.4 Kondisi rakitan diidentifikasi berkaitan dengan diagnosa, perbaikan, atau penyetelan selanjutnya, dan hasil temuannya kemudian didokumentasikan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Menyetel secara berkala rakitan penggerak dan pembawa mekanik</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Penyetelan yang diperlukan, ditentukan sesuai prosedur.</p> <p>2.2 Metoda penyetelan yang sesuai, ditentukan berdasarkan lembar instruksi pabrik pembuat, petunjuk/ prosedur bengkel standar, atau informasi lain .</p> <p>2.3 Perkakas dan peralatan penyetelan dipilih sesuai dengan jenis rakitan yang sedang diservis.</p> <p>2.4 Prinsip-prinsip pemeliharaan, teknik, perkakas dan peralatan yang tepat, digunakan untuk meregangkan, menyebarkan, menyetimbangkan atau menyetel komponen penggerak/ pembawa menurut spesifikasi pabrik/ tempat kerja sesuai dengan praktik keselamatan bengkel.</p> <p>2.5 Rakitan sistem transmisi diperiksa setelah penyetelan untuk mendapatkan pengoperasian sesuai spesifikasi.</p> <p>2.6 Laporan servis berkala dilengkapi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Mendiagnosa kesalahan/Kerusakan</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Rakitan sistem transmisi, dan laporan servis, diperiksa secara visual dengan menggunakan panca indera (<i>sensory inspection</i>).</p> <p>3.2 Berdasar spesifikasi yang diberikan oleh pabrik pembuat atau spesikasi lain yang ada, peralatan diagnostic rakitan sistem transmisi, diuji menggunakan prinsip-prinsip dan prosedur perawatan yang berlaku.</p> <p>3.3 Kerusakan pada level komponen ditemukan/dilokalisir untuk perbaikan atau penggantian.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Elemen: Memperbaiki rakitan penggerak/pembawa mekanik</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>4.1 Perkakas dan peralatan dipilih sesuai dengan jenis rakitan yang akan/sedang diperbaiki.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>4.2 Rakitan sistem transmisi dibongkar menggunakan prinsip pemeliharaan, teknik, perkakas, peralatan dan keselamatan bengkel.</p> <p>4.3 <i>Item-item</i> mampu rawat, diperbaiki menggunakan prosedur pemeliharaan menurut spesifikasi pabrik dan praktik bengkel standar.</p> <p>4.4 <i>Item-item</i> standar yang dapat diganti (<i>replaceable item</i>) dipilih menggunakan katalog pabrik pembuat, daftar onderdil, dan spesifikasi teknis.</p> <p>4.5 Bagian komponen dipasang Kembali pada rakitan sistem transmisi dengan prinsip pemeliharaan, teknik, perkakas dan peralatan sesuai dengan spesifikasi pabrik/ tempat kerja.</p>			
<p>5. Elemen: Menyetel akhir dan uji Operasi Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>5.1 Komponen sistem transmisi diregangkan, disetimbangan, disebariskan atau disetel sesuai dengan keperluan spesifikasi dan operasi menggunakan prinsip dan prosedur pemeliharaan yang tepat.</p> <p>5.2 Rakitan penggerak/ pembawa diperiksa setelah penyetelan dan kinerja operasional dianalisis.</p> <p>5.3 Rakitan diserahterimakan sesuai spesifikasi dan prosedur operasi standar.</p> <p>5.4 Laporan perbaikan dilengkapi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>Unit Kompetensi: 13</p>	<p>C.28LOG18.008.2/ Menyetimbangkan Peralatan (balancing)</p>		
<p>Dapatkah Saya?</p>	<p>K</p>	<p>BK</p>	<p>Bukti yang relevan</p>
<p>1. Elemen: Mengecek kesetimbangan Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Prinsip-prinsip pengujian kesetimbangan diinterpretasikan.</p> <p>1.2 Prosedur pengecekan kesetimbangan yang paling tepat dipilih.</p> <p>1.3 Komponen disetel sesuai prosedur di lapangan/manufaktur untuk proses pengecekan kesetimbangan.</p> <p>1.4 Kesetimbangan dan ketidaksetimbangan dibandingkan terhadap persyaratan spesifikasi.</p> <p>1.5 Pembacaan ketidaksetimbangan dicatat sesuai prosedur yang ditentukan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Menyetimbangkan peralatan Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Prinsip-prinsip dan metoda putaran tetap (<i>rigid rotation</i>) dan/atau fleksibel diinterpretasikan.</p> <p>2.2 Teknik- teknik kesetimbangan bidang tunggal dan/atau ganda digunakan secara tepat.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

2.3 Peralatan disetimbangan menggunakan prosedur yang tepat.			
---	--	--	--

Unit Kompetensi: 14	C.28LOG18.009.2/ Melakukan Pelevelan (Levelling)/ Penyebarisan (Alignment) Mekanik dan Komponen Permesinan		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Melakukan pengukuran/pembacaan pelevelan dan pelurusan Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Prinsip-prinsip pelevelan dan pelurusan diterapkan . 1.2 Persyaratan tugas ditentukan melalui pemeriksaan peralatan yang akan di level dan/atau komponen-komponen yang akan diluruskan 1.3 Prosedur pelevelan dan/atau pelurusan dipilih dengan tepat. 1.4 Peralatan pelevelan atau pelurusan disetel sesuai prosedur atau rekomendasi manufaktur. 1.5 Pengukuran/pembacaan dilakukan secara akurat dan dicatat sesuai prosedur.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Elemen: Melakukan tugas-tugas pelevelan dan/atau pelurusan Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Prinsip – prinsip permesinan, Teknik teknik, perkakas dan peralatan dipilih dengan tepat. 2.2 Kalkulasi pelevelan dilakukan menggunakan metoda yang tepat untuk aplikasi pelevelan /pelurusan. 2.3 Peralatan dilevel sesuai spesifikasi menggunakan teknik-teknik yang tepat. 2.4 Tugas-tugas pelevelan dan pelurusan diselesaikan sesuai spesifikasi.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 15	C.28LOG18.010.2/ Memonitor Kondisi Peralatan		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Memonitor Kondisiperalatan Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Prinsip–prinsip dan metoda pemantauan kondisi peralatan diimplementasikan . 1.2 Teknik pemantauan kondisi peralatan yang tepat dipilih untuk mencapai hasil yang diperlukan 1.3 Pemantauan/pemeriksaan dilaksanakan secara benar, aman dan menurut prosedur operasi standar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Elemen: Memplot/ mencatat hasil monitoring dan membuat laporan Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Hasil monitoring kondisi peralatan diplot/dicatat menurut prosedur operasi standar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

2.2 Penyimpangan-penyimpangan yang didapat selama monitoring yang sudah diplot diidentifikasi .			
2.3 Hasil plotting/pencatatan dilaporkan kepada pihak yang memiliki otoritas.			

Unit Kompetensi: 16	C.28LOG18.011.2/ Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Menghentikan mesin/peralatan Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Dengan tahapan yang telah ditetapkan operasi mesin/ peralatan diberhentikan secara aman dan menurut prosedur operasi standar. 1.2 Tenaga/tekanan cairan/gas pada mesin/peralatan dikosongkan/dihilangkan menurut prosedur operasi standar. 1.3 Penghentian operasi mesin/ peralatan diverifikasi terhadap terjaminnya keamanan mesin/ peralatan. 1.4 Tanda penghentian dan isyarat keselamatan/keamanan dipasang menurut prosedur operasi standar. 1.5 Mesin/peralatan yang sudah diberhentikan diidentifikasi untuk memastikan kesesuaian terhadap prosedur operasi standar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Elemen: Mengisolasi mesin/Peralatan Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Metoda dan batas/titik isolasi/pemisahan dikenal dan ditentukan 2.2 Dengan tahapan yang telah ditetapkan mesin/ peralatan yang sudah diberhentikan (shut down) diisolasi ditempat yang telah ditetapkan secara aman dan menurut prosedur operasi standar 2.3 Hasil isolasi mesin/peralatan diverifikasi terhadap terjaminnya keamanan mesin/peralatan. 2.4 Tanda penghentian dan isyarat keselamatan/keamanan dipasang menurut prosedur operasi standar. 2.5 Mesin/peralatan yang sudah diisolasi diidentifikasi untuk memastikan dalam keadaan bersih dan aman.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 17	C.28LOG18.012.2/ Mengganti Seal Mekanik (Mechanical Seal)		
Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Menentukan persyaratan seal mekanis Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Prinsip-prinsip seal mekanis diinterpretasi untuk diaplikasikan .	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>1.2 Kondisi dan komponen-komponen seal mekanik diidentifikasi.</p> <p>1.3 Untuk pemasangan seal mekanik baru, spesifikasi diinterpretasikan dari gambar teknik.</p>			
<p>2. Elemen: Melepas seal mekanis</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Rakitan seal mekanis diidentifikasi untuk memilih teknik pelepasan, perkakas dan peralatan, sesuai persyaratan pekerjaan.</p> <p>2.2 Rakitan seal mekanik dilepas menggunakan teknik-teknik rekayasa dan prosedur kerja aman secara tepat sesuai persyaratan pekerjaan.</p> <p>2.3 Seluruh bagian - bagian komponen diteliti terhadap adanya kerusakan mencakup rumah seal, poros, elemen-elemen utama seal, elemen sekunder seal, rakitan dudukan dsb untuk menentukan kebutuhan perbaikan atau penggantian.</p> <p>2.4 Bagian-bagian mampu pakai diperbaiki menggunakan peralatan yang tepat.</p> <p>2.5 Elemen - elemen utama dan sekunder seal dilepas untuk penggantian apabila diperlukan menggunakan teknik-teknik dan perkakas yang tepat.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Memilih bagian-bagian yang diganti dan merakit kembali seal mekanik</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Bagian-bagian yang diganti dipilih menggunakan katalog pabrik, daftar suku cadang, spesifikasi teknik atau contoh benda kerja sesuai SOP.</p> <p>3.2 Komponen-komponen seal mekanik dirakit menggunakan teknik-teknik dan perkakas yang tepat mencakup kepala seal, seal sekunder, rakitan dudukan, poros dan rumah seal.</p> <p>3.3 Rakitan seal mekanis disetel sesuai spesifikasi pabrik.</p> <p>3.4 Rakitan seal mekanik diuji menggunakan metoda yang tepat terhadap kesesuaian dengan spesifikasi dan prosedur.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>Unit Kompetensi: 18</p>	<p>C.28LOG18.014.2/ Menganalisis Hasil Pemantauan Kondisi Pabrik dan Peralatan</p>		
<p>Dapatkah Saya?</p>	<p>K</p>	<p>BK</p>	<p>Bukti yang relevan</p>
<p>1. Elemen: Menganalisis hasil pemantauan (pemantauan) kondisi</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Catatan-catatan/grafik-grafik/hasil-hasil pemantauan kondisi pabrik dan peralatan diuji dan dianalisis.</p> <p>1.2 Area permasalahan diidentifikasi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>1.3 Perhitungan/komputasi yang diperlukan dilaksanakan.</p> <p>1.4 Laporan yang memadai/keputusan berdasarkan hasil analisis yang tepat dibuat dan dilaksanakan menurut prosedur setempat yang telah ditetapkan.</p>			
<p>2. Elemen: Membuatkan rekomendasi</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Rekomendasi yang lebih lengkap dikembangkan/ dibuat berdasarkan riwayat sebelumnya, hasil-hasil pemantauan, spesifikasi-spesifikasi, dan peraturan-peraturan yang dikehendakai (syarat-syarat undang-undang).</p> <p>2.2 Rekomendasi disampaikan/ diberikan kepada orang yang berwenang / tepat.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 19	C.28LOG18.015.2/ Memodifikasi Sistem Mekanik dan Peralatan		
Dapatkah Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Elemen: Menentukan persyaratan Modifikasi</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>1.1 Laporan pemeliharaan dan informasi luaran dari system dianalisis</p> <p>1.2 Komponen-komponen/sub-rakitan yang rusak dan ada kesalahan rancangan diidentifikasi.</p> <p>1.3 Rencana tindakan perbaikan dikembangkan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Melaksanakan Modifikasi standar pada sistem dan peralatan mekanik.</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>2.1 Pilihan – pilihan Modifikasi diidentifikasi untuk mengatasi kerusakan dan kesalan suku cadang.</p> <p>2.2 Komponen-komponen, sub – rakitan pengganti yang rusak dipilih dari katalog pabrik pembuat.</p> <p>2.3 Rancangan (<i>desain</i>) Modifikasi dikembangkan dan disetujui pemegang otoritas yang tepat.</p> <p>2.4 Sistem/peralatan mekanik dimodifikasi sesuai dengan desain modifikasi yang telah dikembangkan.</p> <p>2.5 Hasil modifikasi dicatat sesuai dengan prosedur operasi standar.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Mengevaluasi sistem/peralatan mekanik yang telah dimodifikasi</p> <p>Kriteria Unjuk Kerja:</p> <p>3.1 Efektifitas dan efisiensi perubahan dievaluasi.</p> <p>3.2 Efektifitas/efisiensi dicatat dan dilaporkan.</p> <p>3.3 Hasil-hasil yang dicapai diperiksa terhadap spesifikasi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi: 20	C.28LOG18.016.2/ Melakukan Bongkar-pasang Sistem Mekanik/Komponen Permesinan		
Dapatkah Saya	K	BK	Bukti yang relevan

<p>1. Elemen: Membongkar komponen-komponen permesinan Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Komponen - komponen permesinan diperiksa kondisinya sesuai dengan prosedur operasi standar. 1.2 Tugas-tugas pekerjaan yang perlu untuk menindaklanjuti hasil pemeriksaan, dianalisis. 1.3 Komponen yang akan dibongkar, disiapkan di tempat yang telah ditentukan. 1.4 Perkakas dan peralatan yang tepat dipilih sesuai dengan keperluan. 1.5 Komponen dibongkar menggunakan prosedur operasi standar, perkakas dan peralatan yang tepat. 1.6 Komponen-komponen permesinan ditandai secara jelas (<i>tagging</i>) untuk membantu perakitan ulang.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Mengidentifikasi kerusakan komponen komponen Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Spesifikasi komponen yang telah didapatkan dari sumber yang tepat, diinterpretasikan untuk dipahami 2.2 Kerusakan atau kesalahan komponen dianalisis/dinilai terhadap spesifikasi. 2.3 Komponen-komponen yang rusak diidentifikasi untuk perbaikan, penggantian atau penyetelan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Memilih komponen-komponen Pengganti Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Jika diperlukan <i>part</i> pengganti dan/atau <i>part</i> yang telah diperbaiki dipilih untuk perakitan kembali. 3.2 Komponen pengganti dipilih sesuai dengan spesifikasi dalam buku katalog/<i>spare part manual</i>.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>4. Elemen: Memasang /merakit komponen-komponen permesinan menjadi rakitan atau subrakitan Kriteria Unjuk Kerja: 4.1 Bahan pelumas, paking, seal dipilih untuk digunakan sesuai spesifikasi. 4.2 Komponen final yang akan dirakit, diperiksa/ diuji untuk kesesuaiannya kebutuhan dan memenuhi spesifikasi operasional. 4.3 Komponen - komponen yang telah diperiksa dan memenuhi spesifikasi dipasang/ dirakit Kembali menggunakan peralatan dan Teknik yang tepat. 4.4 Hasil rakitan dan penyetelan diuji/ dites untuk memastikan kesesuaian terhadap spesifikasi, kinerja operasional, mutu dan keamanan.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Unit Kompetensi:
21

C.28LOG18.033.2/ Melakukan Pemeliharaan Preventif Sistem Mekanik

Dapatkan Saya	K	BK	Bukti yang relevan
<p>1. Elemen: Melakukan Persiapan pemeliharaan (pra pemeliharaan) Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Peralatan pemeliharaan termasuk <i>consumable material</i> dipersiapkan sesuai keperluan/ program pemeliharaan yang akan dilakukan. 1.2 Program pemeliharaan sistem mekanik ditetapkan sesuai dengan prosedur yang berlaku. 1.3 Buku petunjuk pemeliharaan (<i>maintenance manual</i>), laporan pemeliharaan (<i>maintenance record</i>) dan informasi lain dipersiapkan. 1.4 Titik-titik pemeliharaan sistem mekanik diidentifikasi untuk dipersiapkan dalam pemeliharaan. 1.5 Tempat, tata letak mesin/peralatan dan fasilitas pendukung disiapkan sesuai prosedur.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>2. Elemen: Melakukan pemeliharaan rutin/harian Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Sebelum mesin/sistem mekanik dioperasikan kondisi mesin dicek/diperiksa kebersihannya, pelumasannya, pendinginannya, dan kondisi konstruksinya. 2.2 Mesin/kondisi mekanik dibersihkan sesuai prosedur operasi standar. 2.3 Cairan pendingin dan oli pelumas diperiksa/ditambah dan bagian-bagian yang perlu pelumasan dilumasi sesuai dengan petunjuk <i>maintenance manual</i>. 2.4 Sebelum mesin dioperasikan bagian bagian mekanik yang kendor dikencangkan sesuai prosedur. 2.5 Selesai pengoperasian, kondisi mesin dibersihkan dan diberi pencegah korosi.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>3. Elemen: Melakukan pemeliharaan periodik/ berkala secara terprogram Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Jadwal/program pemeliharaan periodik/ berkala diidentifikasi. 3.2 Penyimpangan/kelainan kondisi mesin/komponen mekanik diidentifikasi/didiagnosa mengacu pada tanda-tanda kesalahan yang timbul. 3.3 Cairan pendingin (bila ada), oli dan/ atau grease pelumas diganti dan/atau di tap sesuai jadwal yang ditetapkan. 3.4 Penyimpangan/kelainan kondisi mesin/mechanik disetel kembali/ dibetulkan/diganti dengan komponen yang sama spesifikasinya sesuai dengan buku petunjuk baik dalam keadaan beroperasi atau berhenti (<i>shut down</i>).</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

3.5 Laporan pemeliharaan dan kartu mesin/ <i>maintenance record</i> dibuat/diisi sesuai dengan prosedur yang berlaku.			
3.6 Catatan/laporan pemeriksaan berkala diperiksa untuk menentukan <i>predictive maintenance</i> .			

Unit Kompetensi: 22	C.301110.355.01: Memimpin Tim Kecil		
Dapatkah Saya ?	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Menjalankan kepemimpinan tim Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Persyaratan kerja diidentifikasi dan dijelaskan kepada anggota tim 1.2 Alasan yang terdapat pada instruksi dan persyaratannya dikomunikasikan kepada anggota tim 1.3 Pertanyaan dan kepentingan anggota tim dikenali, didiskusikan dan disepakati	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2. Elemen: Memberi tanggung jawab tugas Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Tugas dan tanggung jawab dialokasikan pada personel yang layak memiliki kompetensi yang diperlukan untuk melaksanakan penugasan 2.2 Tugas dialokasikan pada individu yang dikader berdasarkan pertimbangan tertentu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Elemen: Mengatur kinerja yang diharapkan kepada anggota tim Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Kinerja yang diharapkan , ditetapkan berdasarkan kebutuhan pelanggan dan syarat penugasan 3.2 Kinerja yang diharapkan berdasarkan tugas individu anggota tim dan bidang tanggung jawabnya 3.3 Kinerja yang diharapkan didiskusikan dan disampaikan kepada individu anggota tim	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. Elemen: Melakukan supervise kinerja tim Kriteria Unjuk Kerja: 4.1 Monitoring kinerja dilaksanakan berdasarkan kriteria kinerja yang ditetapkan dan instruksi penugasan 4.2 Anggota tim memberi umpan balik secara positif, mendukung dan memberi saran strategis untuk mengatasi kesenjangan 4.3 Permasalahan kinerja yang tidak dapat diperbaiki /menjadi catatan dijadikan acuan pelaporan kepada orang yang tepat 4.4 Anggota tim dijaga informasinya terhadap setiap perubahan prioritas yang dialokasikan untuk tugas yang bisa berdampak pada kebutuhan dan kepuasan pelanggan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<p>4.5 Pekerjaan tim dimonitor guna memastikan kebutuhan pimpinan atau pelanggan</p> <p>4.6 Komunikasi tindak lanjut diberikan terhadap seluruh permasalahan yang berpengaruh pada tim</p> <p>4.7 Seluruh dokumen yang relevan dilengkapi sesuai SOP</p>			
--	--	--	--

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
-------------	----------	---------------------

Ditinjau oleh Asesor:

Nama Asesor:	Rekomendasi: Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	Tanda Tangan dan Tanggal:
---------------------	---	----------------------------------